

FWE170 50Hz 170 kVA

GRUPO GENERADOR DIESEL TRIFÁSICO

POTENCIA STANDBY
170 kVA | 136 kW

POTENCIA PRIME POWER
165 kVA | 132 kW



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

MOTOR

- Protección de hélice del radiador
- Silencioso de escape con flexible en acero
- Suministrado con aceite lubricante
- Solenoide de bloqueo de combustible
- Sistema cerrado de líquido refrigerante
- Radiador instalado de fábrica
- Extensión del drenaje del radiador
- Líquido de refrigeración con anticongelante de etileno glicol
- Alternador de carga de la batería
- Batería de plomo-ácido con cables
- Motor de arranque activado por solenoide

ALTERNADOR

- Trifásica 380V o 400V
- Factor de potencia 0,8
- Clase de aislamiento H
- Rotor ventilado
- Paso acortado de 2/3
- Excitación tipo sin cepillo (sin cepillos)

CONJUNTO

- Tanque montado en la base, con contención del 110% de los líquidos
- Aisladores de vibración, montados entre motor / alternador y base
- 100% probados en fábrica
- Sistema de precalentamiento del líquido de refrigeración
- Sensor de nivel de combustible
- Cuadro de comandos con controlador DSE4520 y disyuntor de protección

VERSÃO COM CARENAGEM

- Atenuación de 85 dB (A) @ 1,5m
- Tornillos y soportes a prueba de óxido
- Espesor de chapa reforzada
- Material absorbente de sonido de alto rendimiento
- Puertas con sistema de alta valla
- Venezianas de entrada de aire estampadas
- Ganchos de izado reforzado para elevación con grúa
- Pintura en polvo de poliéster texturizado
- Cerraduras de plástico reforzado

ACCESORIOS OPCIONALES

Comunicación Remota - Módem

Comunicación remota - Ethernet

QTA (marco de transferencia automática) abierto

QTA (marco de transferencia automática) en rampa

Resistencia de deshumidificación para el alternador

Oxycatalizador

Silencioso hospitalario

Alternador ajustable para un fácil cambio de tensión

Regulador electrónico de velocidad

Garantía extendida

Alternador bifásico o monofásico

Cuadro de comando DSE7320

Cuadro de mando en rampa con DSE8620

* Potencia Standby: Dimensionado para operaciones de cargas variables en servicios de emergencia, durante la interrupción de la red eléctrica. Uso recomendado 300 horas / año.

** Potencia Prime: Dimensionado para operaciones de cargas variables en servicios programados y / o servicios de emergencia. En esta operación el equipo soporta sobrecarga del 10% durante 01 horas cada 12 horas. Uso recomendado 1000 horas / año.

*** Definiciones basadas en las normas ISO 3046 e ISO 8528. Datos declarados para las condiciones ambientales de referencia indicadas en la norma ABNT MB 749.

DATOS DE APLICACIÓN
E INGENIERÍA

MOTOR	
Fabricante	FPT
Modelo	NEF67 TM7
Cilindros #	6 en línea
Tipo de admisión	Turbocharged
Tipo de regulador	Mecanico
Capacidad del cárter (L)	17,2
Tipo de refrigeración	Cerrado - Refrigerado el agua
Tensión de salida (V)	12

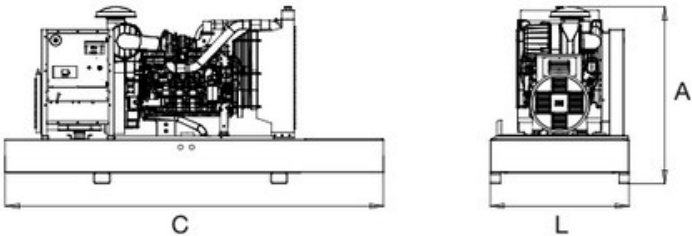
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
Tipo de combustible	Diesel
Tipo de inyección	Directo
Capacidad del tanque (L)	350
Material del tanque	Polietileno

CONSUMO DE COMBUSTIBLE *	
Porcentaje de carga	l/hr
75% PRP	29
100% PRP	36
	Autonomía (h)
75% PRP	12,1
100% PRP	9,7

ALTERNADOR	
Fabricante	WEG
Tipo de conexión	Estrella (Neutro Accesible)
Tensión (V)	380 o 400
Excitación estándar	Brushless sincrónico
Enganche	Disco flexible directo
Regulador de tensión	AVR (Electronico)

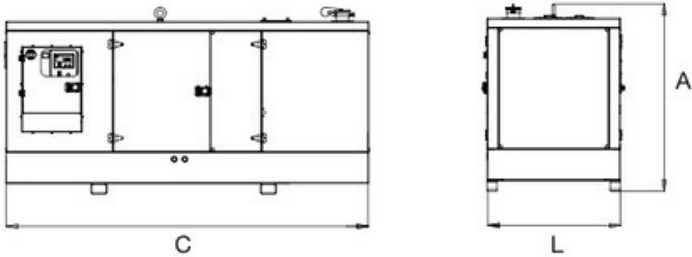
* La instalación de suministro de combustible debe acomodar las tasas de consumo de combustible al 100% de la carga.

VERSIÓN ABIERTA



DIMENSIONES	
Longitud (C)	2755 mm
Ancho (L)	1250 mm
Altura (A)	1673 mm
Peso (Seco)	1606 Kg

VERSIÓN CABINADA - 85dB(A) @ 1,5M



DIMENSIONES	
Longitud (C)	3400 mm
Ancho (L)	1250 mm
Altura (A)	1780 mm
Peso (Seco)	1885 Kg



DSE4520 DSE7320 DSE8610 DSE8620 DSE8660

MEDICIONES

MEDICIONES DEL GENERADOR

	Unidad	4520	7320	8610	8620	8660
Tensión entre fases	V	STD	STD	STD	STD	NO
Tensión fase y neutro	V	STD	STD	STD	STD	NO
Actual	A	STD	STD	STD	STD	NO
Frecuencia	Hz	STD	STD	STD	STD	NO
Potencia activa	kW	STD	STD	STD	STD	NO
Potencia aparente	kVA	STD	STD	STD	STD	NO
Potencia reactiva	kVAr	STD	STD	STD	STD	NO
Factor de potencia	FP	STD	STD	STD	STD	NO
Energía activa	kWh	STD	STD	STD	STD	NO
Energía aparente	kVAh	STD	STD	STD	STD	NO
Energía reactiva	kVArh	STD	STD	STD	STD	NO
Corriente de tierra	A	NO	OPC	OPC	OPC	NO
Secuencia de fase		NO	NO	STD	STD	NO

MEDICIONES DE LA RED

		4520	7320	8610	8620	8660
Tensión entre fases	V	PDR	STD	NO	STD	STD
Tensión fase y neutro	V	PDR	STD	NO	STD	STD
Actual	A	PDR	STD	NO	STD	STD
Frecuencia	Hz	PDR	STD	NO	STD	STD
Potencia activa	kW	PGR	STD	NO	STD	STD
Potencia aparente	kVA	PGR	STD	NO	STD	STD
Potencia reactiva	kVAr	PGR	STD	NO	STD	STD
Factor de potencia	FP	PGR	STD	NO	STD	STD
Energía activa	kWh	PGR	STD	NO	STD	STD
Energía aparente	kVAh	PGR	STD	NO	STD	STD
Energía reactiva	kVArh	PGR	STD	NO	STD	STD
Corriente de tierra	A	NO	OPC	OPC	OPC	NO
Secuencia de fase		NO	NO	STD	STD	STD

MEDICIONES DEL MOTOR

		4520	7320	8610	8620	8660
Temperatura del líquido refrigerante	°C (F)	PDR	PDR	PDR	PDR	NO
Presión del aceite	Bar (PSI)	PDR	PDR	PDR	PDR	NO
Velocidad	RPM	PDR	PDR	PDR	PDR	NO
Tensión de batería	V	PDR	PDR	PDR	PDR	NO
Nivel de combustible	%	OPC	OPC	OPC	OPC	NO
Número de horas de funcionamiento	H	PDR	PDR	PDR	PDR	NO
Número de partidas		PDR	PDR	PDR	PDR	NO

PROTECCIONES

PROTECCIÓN DEL GENERADOR

	4520	7320	8610	8620	8660
Sobre tensión	STD	STD	STD	STD	NO
Sub tensión	STD	STD	STD	STD	NO
Acerca de la frecuencia	STD	STD	STD	STD	NO
Sub frecuencia	STD	STD	STD	STD	NO
Acerca de la corriente	STD	STD	STD	STD	NO
Sobrecarga	STD	STD	STD	STD	NO
Corto circuito	NO	STD	STD	STD	NO
Fuga de tierra	NO	OPC	OPC	OPC	NO
Secuencia negativa	NO	PGR	PGR	PGR	NO

Potência reversa	NO	PGR	PGR	PGR	NO
Baja carga	NO	PGR	PGR	PGR	NO

PROTECCIÓN DE RED	4520	7320	8610	8620	8660
Sobre tensión	STD	STD	NO	STD	STD
Sub tensión	STD	STD	NO	STD	STD
Acerca de la frecuencia	STD	STD	NO	STD	STD
Sub frecuencia	STD	STD	NO	STD	STD
Acerca de la corriente	STD	STD	NO	STD	STD
Sobrecarga	STD	STD	NO	STD	STD
Corto circuito	NO	STD	NO	STD	STD
Fuga de tierra	NO	OPC	NO	OPC	OPC
Potencia inversa	NO	NO	NO	PGR	PGR
ROCOF	NO	NO	NO	PGR	PGR
Vector shift	NO	NO	NO	PGR	PGR

PROTECCIÓN DEL MOTOR	4520	7320	8610	8620	8660
Alta temperatura del líquido refrigerante	STD	STD	STD	STD	NO
Baja temperatura del líquido refrigerante	STD	STD	STD	STD	NO
Baja presión del aceite	STD	STD	STD	STD	NO
Acerca de la velocidad	STD	STD	STD	STD	NO
Sub velocidad	STD	STD	STD	STD	NO
Alta tensión de batería	STD	STD	STD	STD	NO
Baja tensión de la batería	STD	STD	STD	STD	NO
Bajo nivel de combustible	OPC	OPC	OPC	OPC	NO
Nivel de combustible alto	OPC	OPC	OPC	OPC	NO

COMUNICACIÓN

COMUNICACIÓN	4520	7320	8610	8620	8660
USB	STD	STD	STD	STD	STD
RS-232	NO	STD	STD	STD	STD
RS-485	OPC	STD	STD	STD	STD
Ethernet	OPC	OPC	STD	STD	STD
SNMP	NO	OPC	STD	STD	STD
WEBNET	OPC	OPC	OPC	OPC	OPC
DSENET	NO	STD	STD	STD	STD

CARACTERÍSTICA	SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
Estándar	PDR	Característica estándar del producto
Programable	PGR	Característica que puede ser activada sólo por configuración
Opcional	OPC	Característica que puede ser activada por configuración pero con necesidad de algún hardware adicional
No disponible	NÃO	Característica no disponible